La tecnologia OptiHeat

Il concetto OptiHeat:

1. Container:
Da 20 Piedi isolato
Lung. 6,06 m x Largh. 2,44 m x Alt. 2,59 m

2. Tritturatore a umido:
Vogelsang RotaCut con indicatore d'usura

3. Pompa:
Pompa monovite con antibloccaggio, 20m³/h

4. Scambiatore a fascio tubiero:
Scambiatore isolato con 5 tubi (doppia parete) DN150
ca 25 m lunghezza di scambio

5. Riscaldamento:
Indicatore d'energia del riscaldamento e pompa riscaldamento regolabile

6. Quadro elettrico:
con display e possibilitá di regolazioni

Contatti

Biogastechnik Süd GmbH

Am Schäferhof 2
88316 Isny im Allgäu, Germania

Telefon +49 (0) 7562 / 970 85 – 40
Telefax +49 (0) 7562 / 970 85 – 50
E-Mail info@biogastechnik-sued.de

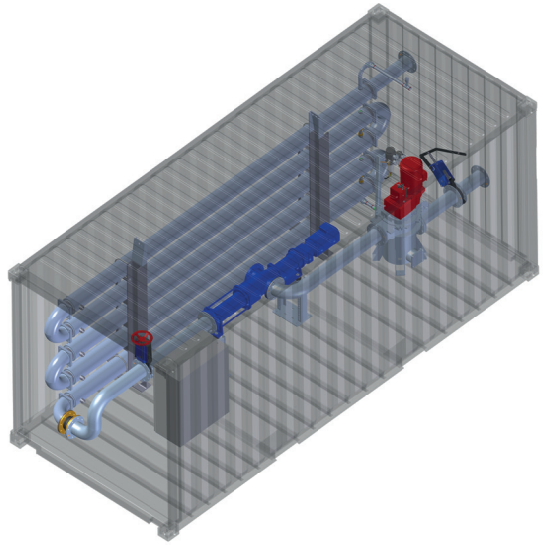
www.biogastechnik-sued.de/it

Per il Navigatore

Achenerweg 57
88316 Isny im Allgäu, Germania

Avviso legale: La presente descrizione della procedura, inclusi allegati, disegni e foto, è di proprietà dell'azienda Biogastechnik Süd GmbH, Isny. Tutti i diritti riservati. Tutti i testi, le immagini e i grafici sono soggetti al diritto d'autore e alle altre leggi a tutela della proprietà intellettuale. La relativa copia e modifica non sono consentite né per finalità commerciali né per loro trasmissione.

riscaldare, tritare, pompare – la tecnologia OptiHeat, Plug-and-Play nel Container



10° C in piú nel digestato e nel sistema biologico
velocitá duplicata nel degrado

riscaldare, tritare, pompare - la tecnologia OptiHeat, Plug-and-Play nel Container

- **Problemi di riscaldamento**
- Riscaldamento usurato o sottodimensionato
- Impianto non utilizzabile in condizioni Termòfile

Riduzione della temperatura del digesto in inverno

- Riduzione della temperatura a 32°C d'inverno
- Il cambio tra termofilo e mesofilo durante l'anno riduce la produzione di gas per tempi prolungati

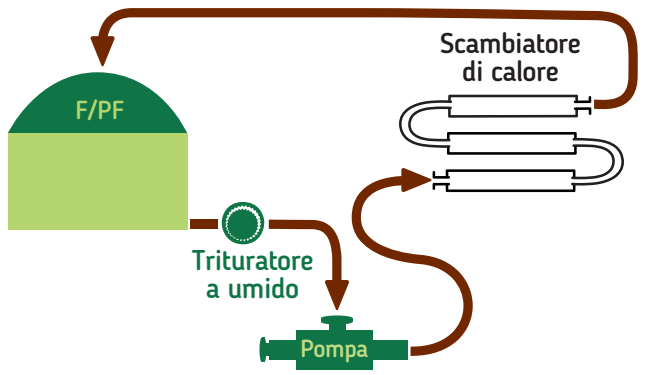
Impiegi di materiale difficilmente degradabile

- Trituratore per ottenere piú superfice per la flora batterica
- Separatore di corpi inpropri per proteggere le pompe

Tecnologie semplici e Plug-and-Play per materiali difficilmente degradabili

- Nessun intervento nel gestionale dell'impianto necessario
- Spazi contenuti - il trituratore a umido non deve essere installato nella sala pompe

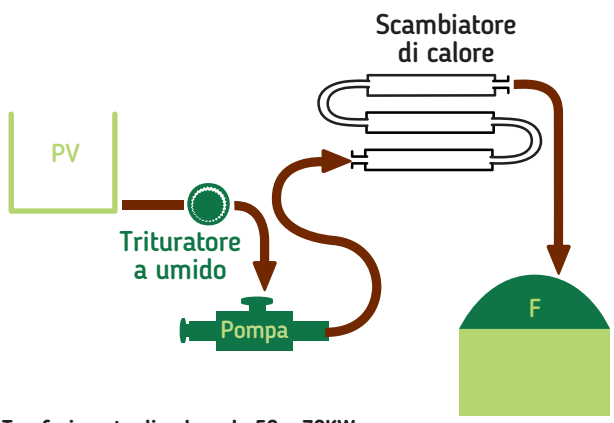
Esempio 1



Trasferimento di calore da 30 a 50KW

Estrazionemateriale: Fermentatore / Post Fermentatore
Ritorno materiale: Fermentatore / Post Fermentatore

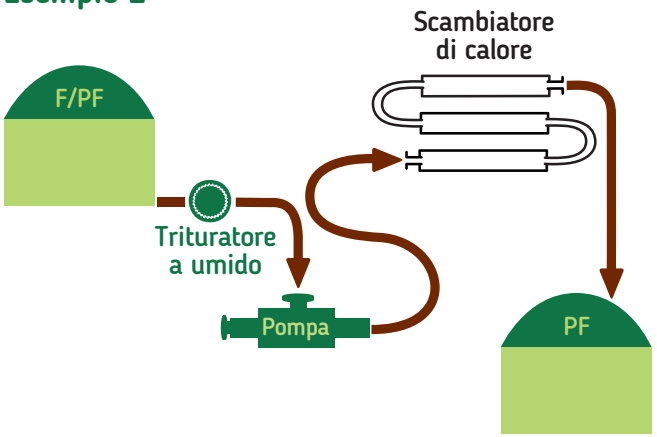
Esempio 3



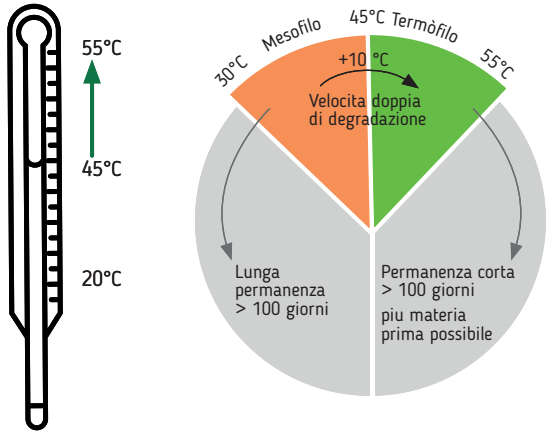
Trasferimento di calore da 50 a 70KW

Estrazione materiale: Pre vasca
Ritorno: Fermentatore

Esempio 2



Trasferimento di calore da 30 a 50KW

Estrazione: Fermentatore / Post Fermentatore (fine del processo biologico)
Ritorno Materiale: Deposito finale

OptiHeat